

Směsné cementy

Ing. Václav Skotal

Českomoravský cement



Výroba cementu

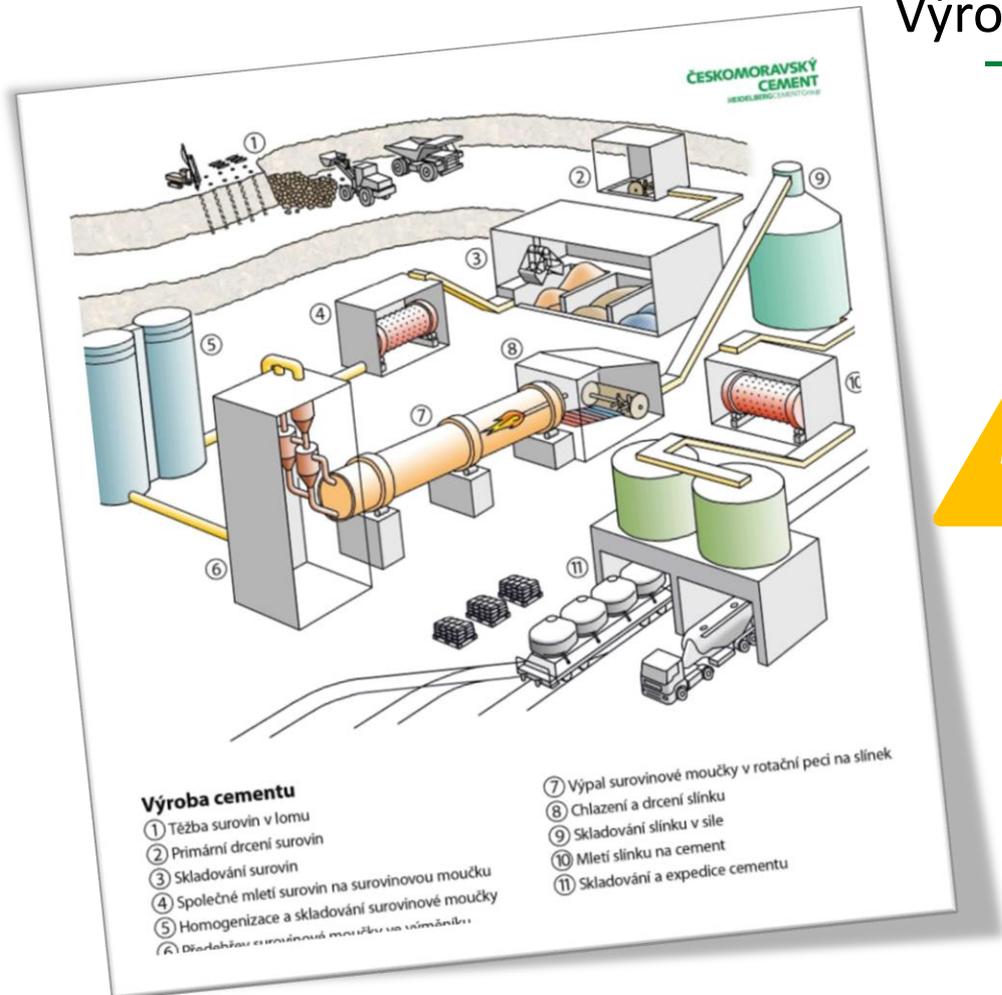
Emise CO₂

Proč směsné cementy

Budoucnost – směsné cementy



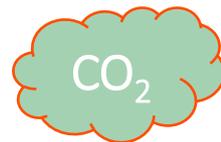
Výroba cementu



Těžba, drcení

Mletí suroviny

Výpal slínku →



Mletí cementu

Zásoba, expedice cementu

Výroba cementu – Cement

Tabulka 1 – 27 výrobních skupin cementů pro obecné použití

Hlavní druhy	Označení 27 výrobních (druhů pro obecné použití)	Stožení (poměry složek podle % hmotností)											Doplňující složky			
		Hlavní složky														
		Slínek	Vysokopecní struska	Křemíkový úlet	Pucolány		Popílek		Kalcinovaná břidlice	Vápenec						
					přírodní	přírodní kalcinované	křemíkový	vápenatý		T	L			LL		
K	S	D ^b	P	Q	V	W	T	L	LL							
CEM I	Portlandský cement	CEM I	85-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	Portlandský struskový cement	CEM II/A-S	80-94	6-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CEM II/B-S		65-79	21-35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
Portlandský cement s křemíkovým úletem	CEM II/A-D	90-94	-	6-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	CEM II/A-P	80-94	-	-	6-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
Portlandský pucolánový cement	CEM II/B-P	65-79	-	-	21-35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	CEM III/A-Q	80-94	-	-	-	6-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	CEM III/B-Q	65-79	-	-	-	21-35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	CEM III/A-V	80-94	-	-	-	-	6-20	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
Portlandský popílkový cement	CEM III/B-V	65-79	-	-	-	-	21-35	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	CEM III/A-W	80-94	-	-	-	-	-	6-20	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	CEM III/B-W	65-79	-	-	-	-	-	21-35	-	-	-	-	-	-	-	0-5
Portlandský cement s kalcinovanou břidlicí	CEM III/A-T	80-94	-	-	-	-	-	-	6-20	-	-	-	-	-	-	0-5
	CEM III/B-T	65-79	-	-	-	-	-	-	-	21-35	-	-	-	-	-	0-5
Portlandský cement s vápenecem	CEM III/A-L	80-94	-	-	-	-	-	-	-	-	6-20	-	-	-	-	0-5
	CEM III/B-L	65-79	-	-	-	-	-	-	-	-	21-35	-	-	-	-	0-5
	CEM III/A-LL	80-94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6-20	-	-	-	0-5
	CEM III/B-LL	65-79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21-35	-	-	-	0-5
Portlandský směsný cement ^c	CEM III/A-M	80-88	←----- 12-20 -----→											0-5		
	CEM III/B-M	65-79	←----- 21-35 -----→											0-5		
CEM II Vysokopecní cement	CEM III/A	35-64	36-65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	CEM III/B	20-34	66-80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	CEM III/C	5-19	81-95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
CEM IV Pucolánový cement ^b	CEM IV/A	65-89	-	←----- 11-35 -----→				-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	CEM IV/B	45-64	-	←----- 36-65 -----→				-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
CEM V Směsný cement ^c	CEM V/A	40-64	18-30	-	←----- 18-30 -----→		-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5
	CEM V/B	20-38	31-49	-	←----- 31-49 -----→		-	-	-	-	-	-	-	-	-	0-5

- Portlandský cement CEM I
 - Slínek+sádrovec
- Portlandský cement směsný CEM II
 - Slínek+sádrovec+struska, popílek, pucolány, vápenec, kalcinovaná břidlice (21-35%)
- Vysokopecní, pucolánový, směsný CEM III, IV, V, VI...
 - Slínek+sádrovec+struska, popílek, pucolány, vápenec, kalcinovaná břidlice (35-95%)

^a Hodnoty v tabulce se vztahují k součtu hlavních a doplňujících složek.

^b Obsah křemíkového úletu je omezen do 10 %.

^c Hlavní složky v portlandských směsných cementech CEM III/A-M a CEM III/B-M, v pucolánových cementech CEM IV/A a CEM IV/B a ve směsných cementech CEM V/A a CEM V/B mimo slínek musí být deklarovány v označení cementu (viz příklad v kapitole 8).

SMĚSNÉ CEMENTY

Emise CO₂, Energie

Vývoj ceny emisních povolenek



Vývoj ceny elektřiny 1MWh



Proč směsné cementy



Cesta ke **snížení uhlíkové stopy**
při výrobě cementu (betonu)

1. Alternativní paliva a suroviny
2. Směsné cementy
3. Zachytávání a využití CO₂

Budoucnost – směsné cementy

- Celoevropský trend – závazky nadnárodních společností ke snížení CO₂
- Zelené stavby - LEED
- SVC a ČSB osvěta pro širokou veřejnost, ŘSD, investoři, architekti, věda a výzkum
- Vysvětlování zákazníkům – cesta zesponu nahoru
- Více starostí a radosti

Děkuji za pozornost!

Ing. Václav Skotal

Českomoravský cement, a.s.

Telefon: +420 725 633 278

E-mail: vaclav.skotal@cmcem.cz

